



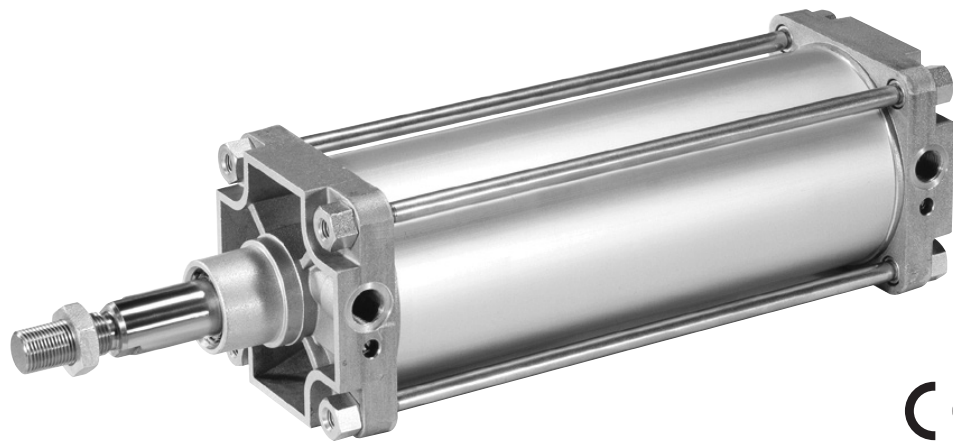
P1D-T Cylinder - Conforming to ISO 15552

Ref No.

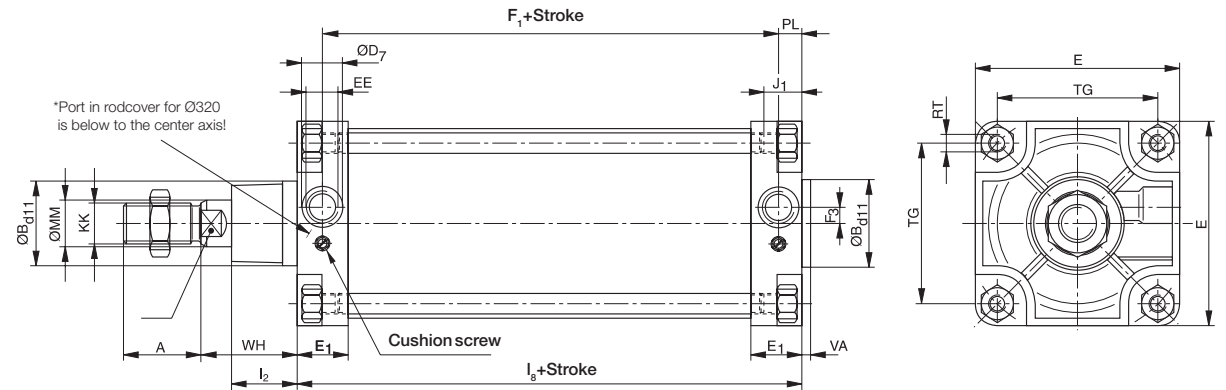
[illegible]

Insert item part number prior to installation
Inscrire la référence de l'appareil avant installation
Vor Einbau Bestell Nr. eintragen

Inserire il codice prima dell'installazione
Rellenar referencia antes del montaje
Fyll i artikelnummer före installationen



P(e)max = 1 MPa (10 bar)
Standard temp: t = -20 °C +80 °C



Note *: for bore size 320mm, front air port is on the bottom of the axis of the cylinder and the cushioning screw on the top

Dimension Table (mm)

Cyl. Ø	A	ØB _{d11}	ØD ₇	E	E ₁	F ₁ +Stroke	F ₃	J ₁ max.	I ₂	I ₈ +Stroke	EE	KK	MM	PL	RT	SW	TG	VA	WH
160	72	65	33	180	45	130	11	23	50	180	G3/4	M36x2	40	25	M16	36	140	6	80
200	72	75	33	220	45	130	15	23	60	180	G3/4	M36x2	40	25	M16	36	175	6	95
250	84	90	40	280	64	136	21	27	70	200	G1	M42x2	50	32	M20	46	220	10	105
320	96	110	-	340	56	164	-20*/20	28	89,5	220	G1	M48x2	63	28	M24	55	270	10	120

Weight (mass) kg

Cylinder version	Cylinder Diameter							
	Ø160		Ø200		Ø250		Ø320	
	1*	2*	1*	2*	1*	2*	1*	2*
Standard Type P1D-T	12.500	2.050	20.000	2.200	35.000	4.000	66.000	6.000

* 1 = Weight for cylinder with 100 mm stroke
2 = Weight for further 100 mm stroke length

Tolerances

Cylinder bore mm	L ₈ mm	TG mm	Stroke tolerance up to stroke 500 mm	Stroke tolerance for stroke over 500 mm
160	±1,1	±1,1	+0,3/+2,0	+0,3/+3,0
200	±1,6	±1,1	+0,3/+2,0	+0,3/+3,0
250	±1,6	±1,5	+0,3/+2,0	+0,3/+3,0
320	±2,2	±1,5	+0,3/+2,0	+0,3/+3,0



Disconnect air and electrical supplies before attempting repair or maintenance.

See ISO 4414-1982 for safety requirements covering the installation and use of pneumatic equipment.

Débrancher les connexions pneumatiques et électriques avant réparation ou maintenance.

Voir ISO 4414-1982 pour les règles de sécurité des installations et utilisation des équipements pneumatiques.

Vor Reparatur- oder Wartungsarbeiten sind alle pneumatischen und elektrischen Versorgungsleitungen von der Pneumatikkomponente zu trennen.

Siehe ISO 4414-1982 bzw. DIN 24 558 bezüglich den Sicherheitsvorschriften für Installation und Einsatz von Pneumatikkomponenten.

Prima di effettuare interventi di manutenzione verificare che sia l'alimentazione elettrica che quella pneumatica siano disattivate. Attenersi alla normativa ISO 4414-1982 che regola l'installazione e l'uso di componenti pneumatici.

Desconectar las conexiones neumáticas y eléctricas antes de efectuar cualquier reparación o mantenimiento.
Ver ISO 4414-1982 para reglas de seguridad de las instalaciones y utilización de equipos neumáticos.

Koppla ifrån luft och elektriska anslutningar innan reparations- och underhållsarbeten påbörjas.
Se ISO 4414-1982 för säkerhetsbestämmelser täckande installation och användning av pneumatisk utrustning.

Prelubricated, further lubrication is not normally necessary. If additional lubrication is introduced it must be continued. The following oils are recommended.

Pré-lubrifié, une lubrification ultérieure n'est pas nécessaire.
Si une lubrification additionnelle est effectuée, elle doit obligatoirement être renouvelée périodiquement. Les huiles suivantes sont recommandées.

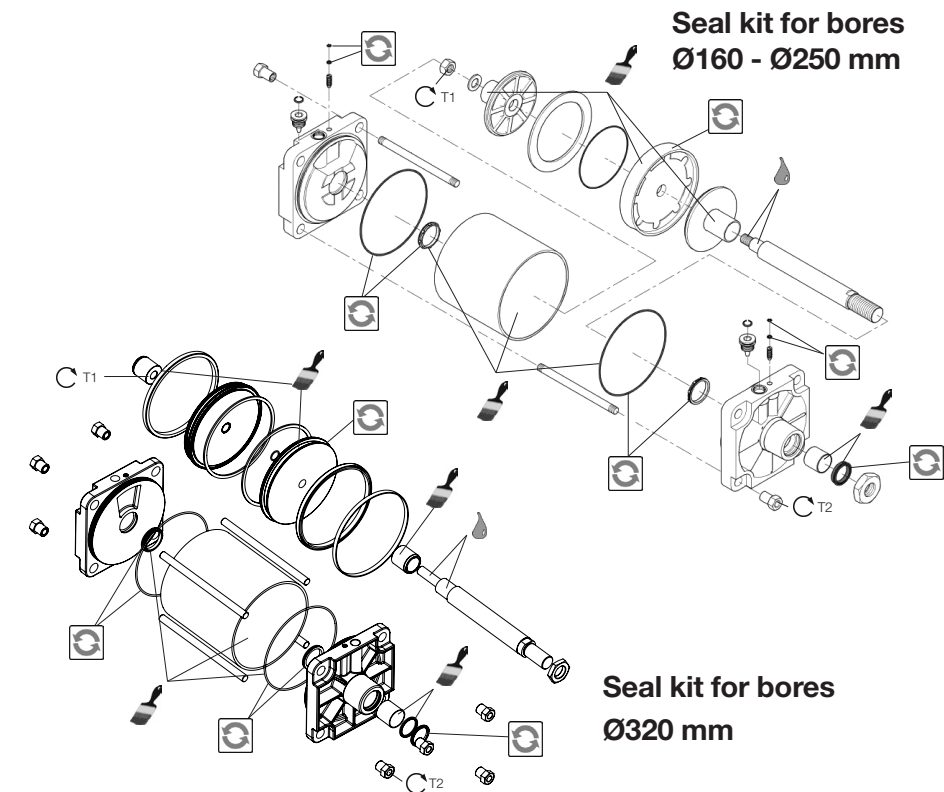
Vorgefettet. Geeignet für den Betrieb mit ungeölter Druckluft.
Nach Betrieb mit geölter Druckluft müssen Zylinder weiterhin mit geölter Luft betrieben werden. Folgenden Ölsorten werden empfohlen.

Prelubrificato, non necessita di ulteriore lubrificazione. Nel caso di lubrificazione aggiuntiva, questa dovrà essere continua. Sono raccomandati i seguenti lubrificanti.

Lubricado de fábrica. No necesita lubricación. Si se lubrica, es necesario seguir haciéndolo. Se recomiendan los siguientes aceites.

Initialismord, behöver normalt inte tillsatssmörjas. Påbörjad tillsatssmörjning måste dock fortsätta. Följande oljor rekommenderas.

Oil company	Designation	Grade
Century Oils	P.W.L.A	32
Alexander Duckham	Zurcon 4	32
Gulf	Harmony 43AW	32
Shell (UK) Oil	Tellus 37	37
Burmah Castrol	Hyspin AWS32	32
Edgar Vaughan	Hydrodrive HP100	32
Esso Petroleum	NUTO H32	32
BP	HLP 32	32
Mobile Oil Company	DTE Oil - Light	32
Mobile	VPI-A	32
Silkolene	Derwent 32	32



 = Included in seal kit
  = Lubricated with grease
 = Socket head
  = Locking fluid
 = Tightening torque
  = Nut A/F

Loctite LT638 locking fluid must be used

P1D-T Seal Kits

Cyl.bore mm	Standard	High Temp.
160	PD23013	
200	PD25006	
250	PD25872	
320	KL7339	KL7340

P1D-T Optional cylinder versions

Cyl.bore mm	Through rod Standard temperature
160	P1D-6SRNF
200	P1D-6TRNF
250	P1D-6URNF
320	P1D-6VRNF



Standard temp. 4g tube **KL8220**

Cyl.-dia	Plastic piston			
mm	T1 Nm 	NV mm	T2 Nm	NV mm
160	100	30	85	27
200	100	30	95	27
250	120	36	140	41
320	250	30	200	41